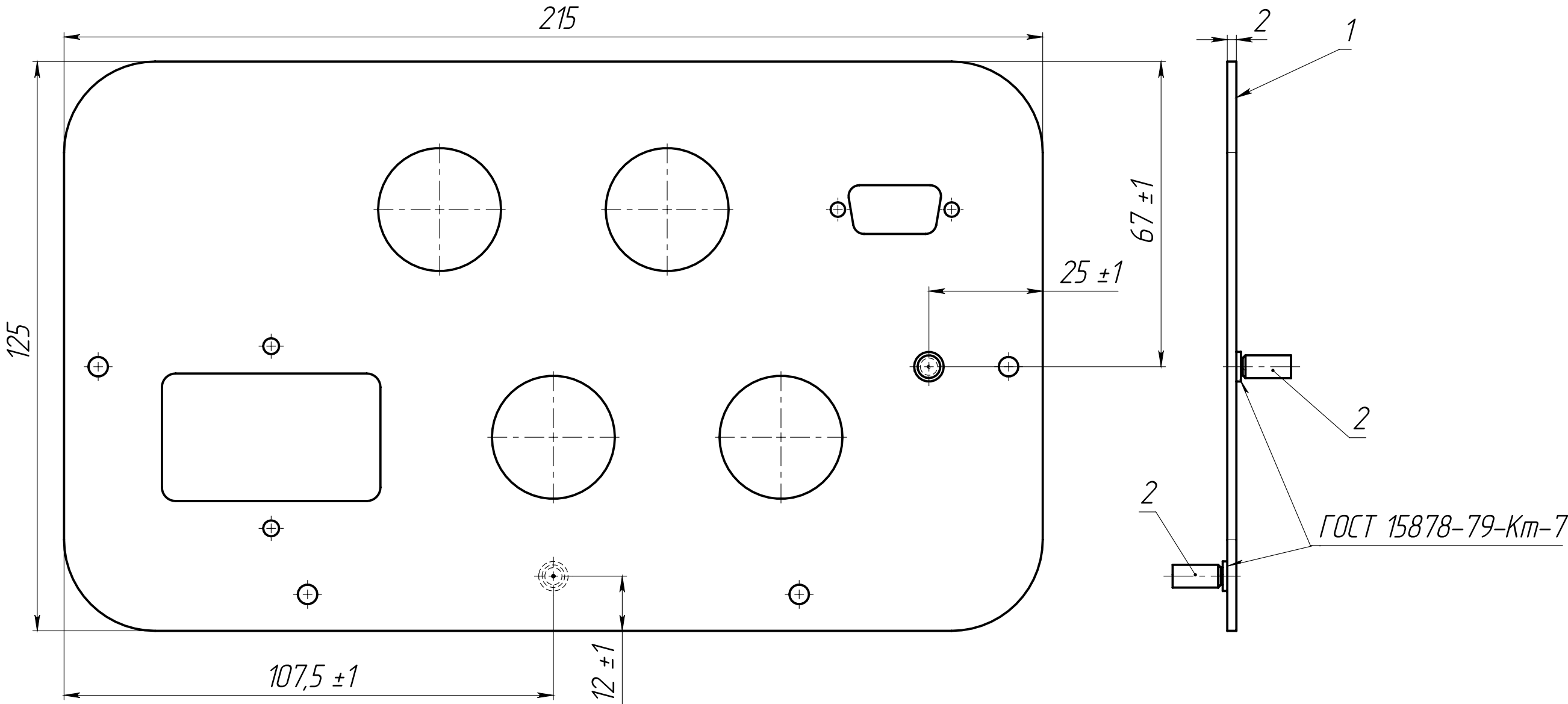


ОРW-71.24.30



1. Размеры для справок.
2. Приварка шпилек – согласно ISO 14555-2017. Допускается лазерная сварка или приварка шпилек в предварительно засверленное отв. по диаметру юбки шпильки с последующей зачисткой обратной стороны заподлицо с основным металлом.
3. Покрытие: антистатическая полиэфирная порошковая краска RAL 7035 светло-серая, муар. Резьбовые поверхности от покрытия предохранить. Требования к техпроцессу – по ГОСТ 9.410-88, схема 1. Класс покрытия – IV, группа – 7 (химически стойкое), условия эксплуатации – УХЛ1 ГОСТ 9.032-74. Толщина покрытия 100 мкм. Детали перед покраской очистить и обезжирить.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ОРW-71.24.30.001	Панель задняя	1	
2		Шпилька РТ М5-12-4,8-М08 ГОСТ Р 55738-2013	2	

ОРW-71.24.30							
Изм/лист Разраб. Пров. Т. контр. Н. контр. Утв.	№ докум. Зотов	Подп.	Дата 12.11.2024	Панель задняя	Лит.	Масса	Масштаб
						0.36	1:1
					Лист	Листов	1